Typ: M- 01.BK

INTELIGENTNE OŚWIETLENIE

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Produkt: System Inteligentnego Oświetlenia COLUMBUS

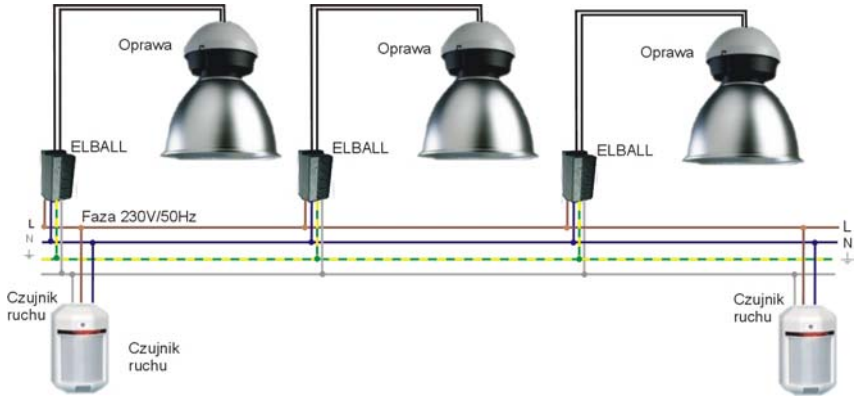
Typ: M- 01.BK- Oświetlenie magazynu

Opis.

System przeznaczony do oświetlania hal magazynowych. Automatycznie przyciemnia oświetlenie w miejscach gdzie nie jest wykonywana praca - zgodnie z obowiązującą

normą. Umożliwia ustawienie wartości redukcji mocy światła o 20, 40, 50 i 60 procent co pozwala dostosować oświetlenie do indywidualnych potrzeb dla konkretnego magazynu. Funkcja przyciemniania realizowana jest na podstawie wykrywania ruchu. Zastosowanie systemu powoduje bardzo znaczne zmniejszenie zużycia energii elektrycznej, kosztów konserwacji - dzięki wydłużeni okresu trwałości źródeł światła. W magazynach chłodzonych obniżenie emisji energii cieplnej przez oświetlenie dodatkowo redukuje koszty chłodzenia. W oświetleniu Systemu COLUMBUS wyeliminowany jest efekt stroboskopowy oraz wahania natężenia światła występujące dotychczas przy zmianach napięcia zasilania w sieci.

System współpracuje z wysokoprężnymi lampami sodowymi i metalohalogenkowymi o



ELBALL - elektroniczny statecznik

Elball współpracuje z wysokoprężnymi lampami sodowymi i metalohalogenkowymi

Typ:
ELBALL - 100W
ELBALL - 150W
ELBALL - 250 W
ELBALL - 400W

Czujnik ruchu

Czujnik ruchu,

Układ sterowania lampami z okablowaniem.

System kabli transmitujących sygnały sterujące z czujek ruchu- wykonywany na podstawie projektu dla konkretnego obiektu

Typ:
M.01-BK

Oprawy

Opraw oświetlenia przemysłowego. W wypadku modernizacji oświetlenia proponujemy oprawy producentów

Thorn	Ivalo	Gewiss
Siteco	Elgo	Disano